|  |  |
| --- | --- |
| 协议编号 | BABX001-JSXY-70019963 70019964 |

**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司**

**不锈钢分公司**

**炼钢作业区高强度圆环链采购技术规格书**

**甲方：**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司不锈钢分公司

**乙方：**

日期： 2025年 月 日

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司不锈钢分公司（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方高强度圆环链采购经双方协商，达成如下技术协议：

**一 、 总则**

1. 本协议内容经由甲乙上方于XX年X月X日X时-X时通过XXX方式商定。
2. 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。
3. 若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。
4. 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
5. 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品。能够确保连续稳定的工作。
6. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发行的标准和技术规范。
7. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**二 、供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 数量 | 材料 | 总质量（kg） | |
| 单重 | 总重 |
| 1 | 高强度圆环链 | 高强度圆环链\0.911328.A/A17 L=4996mm 23MnNiMoCr54 | 4 | 组合件 |  |  |
| 2 | 高强度圆环链 | 高强度圆环链\0.911328.A/A15 L=3592mm 23MnNiMoCr54 | 8 | 组合件 |  |  |

**三、制造要求**

**3.1主要技术要求：**

3.1.1高强度圆环链原供货厂家为进口DANIELI，目前使用的备件都是国内巨力制造，此备件极其关键，一旦发生断裂，将发生重大设备安全事故.

3.1.2高强度圆环链使于vod炉盖提升装置，正常情况下，高强度圆环链承受的重量约70吨，炉盖提升时高强度圆环链在链轮内运转

3.1.3高强度圆环链的使用的材质必须要优于或者高于图纸提供的材质。

3.1.4高强度圆环链制作完毕，必须做2倍的拉力试验，提供拉力试压报告

3.1.5由于国内巨力技术保密，未给我方提供具体详细图纸，其他内容需咨询他们

**3.2外观质量要求**

3.3.1外观完整、表面光滑。

**3.3质量验收**

3.3.1检验方法：目视观察，测量，

3.3.2测量工具：卷尺

3.3.3验收标准：

（1）外形尺寸必须与甲方提供图纸要求一致，所有尺寸、技术要求在图纸要求范围内。

（2）制作完毕后进行拉力试验,测试拉力为2倍的载荷拉力

（3）附备件产品合格证、拉力试压报告和出厂检验报告。

**3.4包装及标识**

（1）包装：外包装必须能够防水防潮。

（2）标识：包装物上要注明物料名称、设备编码及生产厂家。

（3）包装满足运输、吊运方便、可靠和保护的要求。

（4）箱面各种标记必须齐全，如箱号、名称、合同号、收货单位等。

**四、质保期要求**

质量保证期为24个月，从设备到甲方现场安装投用之日起计算。

**五、资料交付要求**

5.1甲方向乙方提交的资料

甲方提供图纸

5.2乙方向甲方交付资料

* 合格证、拉力实验报告、出厂检验报告

**六、双方责任**

**6.1甲方责任**

6.1.1甲方向乙方提供必要的设备技术参数和图纸；

**6.2乙方责任**

6.2.1乙方提供或制造的设备应保证满足甲方要求的上述技术要求以及工况使用条件，确保甲方的正常使用。

6.2.2乙方制造的设备必须注明原生产厂家。

6.2.3乙方制造的高强度圆环链在出厂前须进行检测，向甲方提供相关的拉力试验报告、试验数据和相关合格证明。

6.2.4乙方对提供的所有材料、设备制造工艺、质量控制和产品检查、验收等均应符合国家标准。

七、 双方确定因履行本协议应遵守的保密义务如下：

甲方提供的图纸和资料，乙方要严格保密，如果因乙方原因导致图纸和资料泄密，引起的后果由乙方负责。

**八、售后服务**

8.1 本合同设备在甲方现场安装、调试、试车期间，根据甲方的要求，乙方应委派技术人员进行现场技术服务，向甲方进行技术交底工作，对甲方的有关人员进行培训，并负责解决设计及制造质量方面存在的问题。

8.2 对于质保期内出现的设备质量问题，应甲方要求，乙方应在接到甲方通知后3天内委派技术人员到甲方现场解决处理。

8.3质保期内如因设备本身制造引起的质量问题，发生的费用由乙方承担。

**九、违约责任**

9.1 设备没有达到验收标准要求，视为不合格，甲方将不予接收。

9.2设备的质量保证期为上线使用之后≥24个月以上，在质保期内不得发生因制造质量和材质原因导致的断裂等问题，质保期从设备上线调试合格并正式投入使用之日开始计算。

9.3乙方供货的设备发生质量异议时按照《甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司设备材料质量异议管理办法》第十四条规定执行：

1. 服务性质的质量异议：无合格证、标识不清、数量缺失，设备地点发错、因升级换代而造成的规格型号不符等，采购人员应督促乙方尽快按商定的正确处理方式和时限解决服务性的质量异议，可免于承担违约责任。

（二）由于乙方迟交货造成的质量异议，按照甲乙双方签订的合同条款中的违约条款进行违约处理。

（三）仓储部门在验收过程中确认为非服务性质量异议，按照甲乙双方签订协议中约定的处置方式处理，采购部门同时依据合同对乙方有质量异议的物资按 5%单项价款进行处罚。

（四）在使用过程中被确认的质量异议，未对生产造成影响的，按照甲乙双方签订协议中约定的处置方式处理，采购部门同时依据合同对乙方有质量异议物资按20%单项价款进行处罚。

（五）在使用过程中被确认的质量异议，对生产造成影响的，对乙方按照酒钢集团事故处理报告处罚意见进行处罚。

（六）合同违约处理协议经甲乙双方授权代表签字盖章后由采购部门送达财务部门执行。

9.4其它违约情况按照按照《甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司设备材料质量异议管理办法》的相应条款进行处理。

9.5设备的质量保证期为上线使用之后≥24个月以上，从设备上线使用之日开始计算，质保期和正常使用寿命周期内由于制作质量问题导致在使用过程中出现破裂或损坏影响正常使用的缺陷，乙方承担免费维修、如果确实无法修复则提供新的设备，费用由乙方承担。此外，因乙方提供的设备因质量原因导致甲方发生设备或生产事故等，乙方应照价赔偿甲方损失，其中包括：检修人员工时费用：64元/工时、设备损失、产品质量损失、停产损失等。

**十、其它**

10.1设备出厂发运前乙方应用红油漆按箱外标准运输标记（合同号、 目的地、收件人单位、设备名称、箱号/捆号、毛净重、尺寸、吊装点）进行标注。箱内设备用标签做标记，注明设备名称、安装位置，并在设备上带有铭牌。

10.2乙方按甲方要求及时发货，并对运输过程中造成的丢失、损坏等负责，不能以任何理由影响交货期。

10.3本协议中未尽事宜，双方协商解决。

10.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司不锈钢分公司 | 乙方： |
| 甲方代表： | 乙方代表： |
| 年 月 日 | 年 月 日 |